

Comunicato stampa

MERCATO VEICOLI INDUSTRIALI E AUTOBUS: TUTTI I COMPARTI CHIUDONO POSITIVAMENTE I PRIMI 8 MESI DEL 2017: +14,3% PER GLI AUTOCARRI, +16,5% PER I RIMORCHI E SEMIRIMORCHI PESANTI E +43,1% PER GLI AUTOBUS

Estate a due velocità per il mercato autocarri (+15,7% a luglio; -24,9% ad agosto), mentre rimorchi e semirimorchi pesanti subiscono un piccolo calo e gli autobus mantengono, invece, sempre il segno positivo

Torino, 15 settembre 2017 - Ad agosto 2017, sono stati rilasciati **1.417** libretti di circolazione di **nuovi autocarri** (-24,9% rispetto ad agosto 2016) e **913** libretti di circolazione di **nuovi rimorchi e semirimorchi pesanti**, ovvero con ptt superiore a 3.500 kg (-2,8%), suddivisi in 93 rimorchi (+2,2%) e 820 semirimorchi (-3,3%). Per gli autocarri, i risultati sono stati migliori nel precedente mese di luglio, quando hanno totalizzato 2.199 libretti (+15,7%), mentre per i rimorchi e semirimorchi pesanti i libretti sono ammontati a 1.214 (-2,7%).

Per entrambi i comparti si riscontra, comunque, un trend di crescita a doppia cifra nei primi otto mesi del 2017, con 15.877 libretti di circolazione di **nuovi autocarri**, il 14,3% in più dell'analogo periodo del 2016, e 11.002 libretti di circolazione di **nuovi rimorchi e semirimorchi pesanti** (+16,5% rispetto a gennaio-agosto 2016), così ripartiti: 1060 rimorchi (+36,1%) e 9.942 semirimorchi (+14,8%).

Inoltre, fino al 15 Aprile 2018, le imprese di autotrasporto hanno a disposizione 35,9 milioni di Euro per acquistare veicoli industriali a trazione alternativa (CNG, LNG, ibridi ed elettrici) e rimorchi e semirimorchi per il trasporto intermodale e per il trasporto ATP.

I contributi sono suddivisi in 4 tipologie di investimento: 10,5 milioni di Euro€ per l'acquisto di autoveicoli nuovi di massa complessiva da 3,5 ton in su a trazione alternativa a metano CNG, gas naturale liquefatto LNG, ibrida ed elettrica; 10 milioni di Euro per la radiazione per rottamazione di veicoli pesanti di massa complessiva da 11,5 ton in su, con contestuale acquisizione di veicoli nuovi Euro VI di massa complessiva da 11,5 tonnellate; 14,4 milioni di Euro per l'acquisizione di rimorchi e semirimorchi nuovi per il trasporto combinato ferroviario (normativa UIC 596-5) e per il trasporto combinato marittimo dotati di ganci nave (normativa IMO), dotati di componentistica innovativa, nonché per l'acquisizione di rimorchi e semirimorchi o equipaggiamenti per autoveicoli specifici superiori a 7 tonnellate allestiti per trasporti in regime ATP, rispondenti a criteri avanzati di risparmio energetico e rispetto ambientale; 1 milione di Euro per l'acquisizione di 8 casse mobili e di un rimorchio o semirimorchio porta casse.

L'importo massimo di incentivo all'investimento per singola impresa è aumentato rispetto allo scorso anno, fino a 700.000 Euro.

Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica

Nel dettaglio:

Comparto Trasporto Merci

Autocarri con ptt >3500 kg
secondo le classi di peso

	luglio 2017	luglio 2016	var. %	agosto 2017	agosto 2016	var. %	gen-ago 2017	gen-ago 2016	var. %
autocarri medi >3500<16000 kg	490	394	24,4	293	523	-44,0	3.198	3.006	6,4
autocarri pesanti >=16000 kg	1.709	1.506	13,5	1.124	1.365	-17,7	12.679	10.888	16,4
Totale Autocarri con ptt >3500 kg	2.199	1.900	15,7	1.417	1.888	-24,9	15.877	13.894	14,3

secondo il tipo	luglio 2017	luglio 2016	var. %	agosto 2017	agosto 2016	var. %	gen-ago 2017	gen-ago 2016	var. %
autocarri rigidi	1.068	963	10,9	794	1.092	-27,3	7.612	6.924	9,9
trattori stradali	1.131	937	20,7	623	796	-21,7	8.265	6.970	18,6
Totale Autocarri con ptt >3500 kg	2.199	1.900	15,7	1.417	1.888	-24,9	15.877	13.894	14,3

Rimorchi e semirimorchi con ptt >3500 kg

secondo il tipo	luglio 2017	luglio 2016	var. %	agosto 2017	agosto 2016	var. %	gen-ago 2017	gen-ago 2016	var. %
rimorchi	153	104	47,1	93	91	2,2	1.060	779	36,1
semirimorchi	1.061	1.144	-7,3	820	848	-3,3	9.942	8.664	14,8
Totale R & S ptt >3500 kg	1.214	1.248	-2,7	913	939	-2,8	11.002	9.443	16,5

Secondo la ripartizione per peso, nei primi 8 mesi del 2017, risultano 3.198 autocarri medi (+6,4%) e 12.679 autocarri pesanti (+16,4%). Secondo la categoria del veicolo, sono stati venduti 7.612 autocarri rigidi (+9,9%) e 8.265 trattori stradali (+18,6%).

Comparto Trasporto Passeggeri

Autobus con ptt >3500 kg
secondo il tipo

	luglio 2017	luglio 2016	var. %	agosto 2017	agosto 2016	var. %	gen-ago 2017	gen-ago 2016	var. %
autobus specifici urbani	26	35	-25,7	28	24	16,7	340	224	51,8
autobus specifici interurbani	46	10	360,0	47	9	422,2	515	130	296,2
autobus specifici turistici	61	74	-17,6	59	54	9,3	652	589	10,7
midibus	9	7	28,6	8	5	60,0	126	55	129,1
minibus	42	43	-2,3	57	40	42,5	424	388	9,3
scuolabus	12	9	33,3	15	31	-51,6	209	198	5,6
Totale Autobus con ptt >3500 kg	196	178	10,1	214	163	31,3	2.266	1.584	43,1

Il mercato degli autobus con ptt superiore a 3.500 kg registra nel mese di agosto 214 nuove registrazioni (+31,3%). Migliorano i comparti degli autobus urbani e interurbani, così come midibus e minibus, con un incremento di mercato anche per gli autobus turistici (+9,3%), che risultavano in flessione a doppia cifra sia a giugno che a luglio. Agosto negativo, invece, per gli scuolabus (-51,6%). A luglio, oltre al calo del 17,6% dei turistici, si rileva una contrazione anche per il comparto degli autobus urbani (-25,7%) e dei minibus (-2,3%).

Nei primi otto mesi del 2017 sono stati rilasciati 2.266 libretti contro i 1.584 rilasciati nell'analogo periodo del 2016 (+43,1%). Tutti i comparti chiudono con il segno positivo nel periodo gennaio-agosto, con incrementi rilevanti per gli autobus specifici interurbani (+296,2%) e per i midibus (+129,1%).



Per informazioni: ufficio stampa ANFIA

Miriam Gangi - m.gangi@anfia.it

Tel. 011 5546502

Cell. 338 7303167

ANFIA

ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica - è una delle maggiori associazioni di categoria aderenti a CONFINDUSTRIA.

Nata nel 1912, da oltre 100 anni ha l'obiettivo di rappresentare gli interessi delle Associate nei confronti delle istituzioni pubbliche e private, nazionali e internazionali e di provvedere allo studio e alla risoluzione delle problematiche tecniche, economiche, fiscali, legislative, statistiche e di qualità del comparto automotive.

L'Associazione è strutturata in 3 Gruppi merceologici, ciascuno coordinato da un Presidente.

Componenti: comprende i produttori di parti e componenti di autoveicoli; *Carrozzeri e Progettisti:* comprende le aziende operanti nel settore della progettazione, ingegnerizzazione, stile e design di autoveicoli e/o parti e componenti destinati al settore autoveicolistico; *Costruttori:* comprende i produttori di autoveicoli in genere - inclusi camion, rimorchi, camper, mezzi speciali e/o dedicati a specifici utilizzi - ovvero allestimenti e attrezzature specifiche montati su autoveicoli.

Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica

Sedi: 10128 Torino - Corso Galileo Ferraris, 61 - Telefono +39 011 5546511 - Fax +39 011 545464 - E-mail: anfia@anfia.it -
00144 Roma - Viale Pasteur , 10 - Telefono +39 06 54221493 (4) - Fax +39 06 54221418- E-mail: anfia.roma@anfia.it
www.anfia.it